



## TORNIO A CNC GRAZIANO CTX 420 LINEAR



**ANNO 2005**

**CNC FANUC 180 iTB CONTROL PANEL CON SCHERMO TFT a 15" E MANUAL GUIDE**

**ORE DI LAVORO 20300**

### **ZONA LAVORO - CORSE**

Diametro rotante max su banco mm 680

Diametro rotante su guida trasversale mm 565

Asse Z mm 620

Asse X mm 185

Asse Y +/- mm 40

### **MANDRINO PRINCIPALE (ELETTROMANDRINO INTEGRATO)**

Naso mandrino (flangia piatta) mm 170 h5

Passaggio barra mm 65

Diametro interno sul cuscinetto frontale mm 120

Potenza (40 / 100% ED) kW 37 / 25

Coppia max (40 / 100% ED) Nm 390 / 270

Campo numero giri mm/min 20 – 5.000

### **CONTROMANDRINO (ELETTROMANDRINO INTEGRATO)**

Naso mandrino (flangia piatta) mm 140 h5

Foro mandrino mm 57

Diametro interno sul cuscinetto frontale mm 90

Potenza (40 / 100% ED) kW 33 / 25

Coppia max (40 / 100% ED) Nm 213 / 160

Campo numero giri mm/min 20 – 7.000

### **MOTORE DI AVANZAMENTO AC**

Rapido asse X / Y / Z mm/min 60 / 15 / 45

### **TORRETTA**

N° stazione utensili 12

Di cui motorizzati max 12

Diametro codolo (DIN 69880) mm 40

Potenza motore (40% ED) kW 12,2

Coppia max (40% ED) Nm 27

Campo numero giri mm/min 4.500

Diametro di serraggio max degli utensili motorizzati mm 20



## **DIMENSIONI E PESO**

Lunghezza mm 4900  
Profondità mm 1960  
Altezza mm 2080  
Peso Kg. 7000

## **ACCESSORI**

Evacuatore trucioli  
Presetting utensile automatico  
Nastrino scarico pezzi  
N.02 portapinze Hainbuch  
N.39 pinze Hainbuch  
N.18 portautensili fissi  
N.09 portautensili motorizzati (n.4 a 0° - n.3 a 90° - n.2 inclinabili)

N.01 CARICATORE DI BARRE IEMCA MASTER 880MP