



## FRESATRICE UNIVERSALE DMG MORI – CMX 50 U USATA



ANNO 2018

- C-A3386F\* Fresatrice universale CMX 50 U  
Corse:  
X / Y / Z - 500 / 450 / 400 mm  
Configurazione standard:  
1. Tavola D 630x500  
Tavola rotante basculante con azionamenti digitali  
campo di rotazione B (-5°/+110°) / C (360°)  
2. Rapido assi lineari 30 m/min  
3. Campo nr. giri 20 a 12.000 1/min  
4. Azionamento principale 13/9 kW (40/100 % ED)  
5. Alloggiamento utensile SK 40 secondo DIN 69871  
Serraggio utensile secondo DIN 69872  
6. Magazzino utensile con 30 posti con doppia presa  
7. commutazione refrigerante - aria esterna tramite funzione M  
8. vasca raccogli trucioli
- C-B3088F\* Controllo continuo 3D HEIDENHAIN TNC 620 con tastiera ASCII
- C-K3386F\* Pacchetto produzione 1  
L'opzione comprende:  
- Alimentazione refrigerante interna 12bar  
- Trasportatore trucioli (a palette raschianti) Volume serbatoio : 250 l (sinistra)  
- Pistola lavaggio trucioli  
- Volantino elettronico  
- Tetto cabina  
- Lampada 4 colori
- C-M3015F Alloggiamento utensile BT 40  
Per nottolino di serraggio DIN 69872 (diverso dallo standard)
- C-K3130F Sistema di misura diretto X, Y, Z Incluso pressurizzazione righe ottiche



- C-K4223F Kit tastatore HEIDENHAIN per macchina con controllo Heidenhain, composto da:
- PP40 Tastatore di misura con trasmissione ottica
  - TS27R Tastatore di misura utensile
  - nottolino di calibrazione per alloggiamento utensile;
  - Anello di calibrazione;
  - Bauletto
- consigliato l'opzione „sistema di misura diretto
- C-K2531F Predisposizione per utilizzo di 3D quickSET per CMX U.  
L'opzione comprende il Software per 3D quickSET per una macchina
- C-B3016F\* PROGRESSline & Planonlight  
Segnalazione del tempo di produzione residuo e numero pezzi di un ciclo di lavorazione completo
- C-R3010F 3D File Formato STEP
- C-G3167F Software option DXF Import Konvertierung von DXF- Dateien in NC-Programme HEIDENHAIN Steuerung