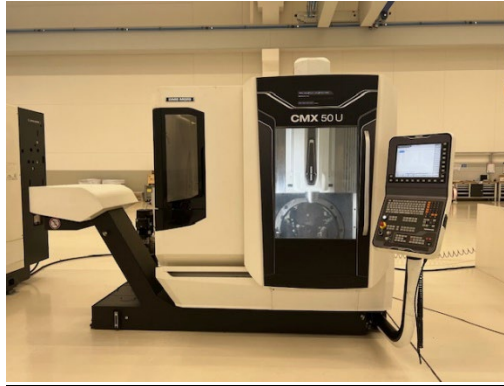


FRESATRICE UNIVERSALE DMG MORI – CMX 50 U USATA



ANNO 2018

- C-A3386F* Fresatrice universale CMX 50 U
 Corse:
 X / Y / Z - 500 / 450 / 400 mm
 Configurazione standard:
 1. Tavola D 630x500
 Tavola rotante basculante con azionamenti azionamenti digitali
 campo di rotazione B (-5°/+110°) / C (360°)
 2. Rapido assi linari 30 m/min
 3. Campo nr. giri 20 a 12.000 1/min
 4. Azionamento principale 13/9 kW (40/100 % ED)
 5. Alloggiamento utensile SK 40 secondo DIN 69871
 Serraggio utensile secondo DIN 69872
 6. Magazzino utensile con 30 posti con doppia presa
 7. commutazione refrigerante - aria esterna tramite funzione M
 8. vasca raccogli trucioli
- C-B3088F* Controllo continuo 3D HEIDENHAIN TNC 620 con tastiera ASCII
- C-K3386F* Pacchetto produzione 1
 L'opzione comprende:
 - Alimentazione refrigerante interna 12bar
 - Trasportatore trucioli (a palette raschianti) Volume serbatoio : 250 l (sinistra)
 - Pistola lavaggio trucioli
 - Volantino elettronico
 - Tetto cabina
 - Lampada 4 colori
- C-M3015F Alloggiamento utensile BT 40
 Per nottolino di serraggio DIN 69872 (diverso dallo standard)
- C-K3130F Sistema di misura diretto X, Y, Z Incluso pressurizzazione righe ottiche



- C-K4223F Kit tastatore HEIDENHAIN per macchina con controllo Heidenhain, composto da:
- PP40 Tastatore di misura con trasmissione ottica
 - TS27R Tastatore di misura utensile
 - nottolino di calibrazione per alloggiamento utensile;
 - Anello di calibrazione;
 - Bauletto
- consigliato l'opzione „sistema di misura diretto
- C-K2531F Predisposizione per utilizzo di 3D quickSET per CMX U.
L'opzione comprende il Software per 3D quickSET per una macchina
- C-B3016F* PROGRESSline & Planonlight
Segnalazione del tempo di produzione residuo e numero pezzi di un ciclo di lavorazione completo
- C-R3010F 3D File Formato STEP
- C-G3167F Software option DXF Import Konvertierung von DXF- Dateien in NC-Programme HEIDENHAIN Steuerung